

# КТинжект АГП-106

Структурированный эластичный быстрореагирующий акрилатный гель, модифицированный полимерным модификатором

## Общие сведения

### Область применения

- Связывание грунтов и создание антифильтрационных мембран в грунтах, в том числе с низкими коэффициентами фильтрации.
- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.
- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов.
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.
- Восстановление непроницаемости строительных конструкций за счет герметизации трещин и пустот.
- Остановка несильных притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

### Достоинства

- Образованная мембрана, способна к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Решение целого комплекса сложных задач, таких как капиллярная отсечка влаги, ремонт гидроизоляционных двухслойных мембран, обработка грунтов с низкими коэффициентами фильтрации.
- Отвержденный материал имеет упругую и прочную гелеобразную структуру со способностью к равновесному набуханию.
- Образует эластичную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Отсутствие давления расширения материала после инъектирования позволяет ремонтировать ослабленные конструкции. Рекомендуется для ремонта и гидроизоляции памятников архитектуры и объектов культурного наследия.
- Экологически безопасен.

### Описание

Материал представляет собой быстрореагирующий пятикомпонентный акрилатный гель с очень низкой вязкостью и высокой проникающей способностью. Название компонентов:

**Компонент А1** – полимер – прозрачная синяя жидкость.

**Компонент А2** – катализатор – прозрачная бесцветная жидкость.

**Компонент А3** – ускоритель – прозрачная бесцветная жидкость.

**Компонент Б1** – полимер – модификатор.

**Компонент Б2** – инициатор – белый порошок.

После отверждения формируется структурированная масса гидрогеля, способная сохранять сплошность при деформациях конструкций.

Отвержденный материал обладает способностью увеличиваться в объеме при контакте с водой без возникновения напрягающих моментов в элементах конструк-

ции, что позволяет применять его при гидроизоляции памятников архитектурного наследия.

### Характеристики\*

<b>Внешний вид</b>	
<b>Компонент А1</b>	Прозрачная синяя жидкость
<b>Компонент А2</b>	Прозрачная бесцветная жидкость
<b>Компонент А3</b>	Прозрачная бесцветная жидкость
<b>Компонент Б1</b>	Непрозрачная белая жидкость
<b>Компонент Б2</b>	Белый порошок

<b>Плотность при 20 °С</b>	
<b>Компонент А1</b>	1,18 кг/л
<b>Компонент А2</b>	0,93 кг/л
<b>Компонент А3</b>	1,00 кг/л
<b>Компонент Б1</b>	1,00 кг/л

<b>Вязкость при 20 °С</b>	
<b>Компонент А1</b>	40 мПа·с
<b>Компонент А2</b>	2 мПа·с
<b>Компонент А3</b>	5 мПа·с
<b>Компонент Б1</b>	35 мПа·с

<b>Соотношение готовых компонентов</b>	
<b>А : Б</b>	
<b>По массе</b>	23,64:20,36
<b>По объему</b>	1:1

<b>Внешний вид смеси компонентов</b>	Прозрачная светло-синяя жидкость
--------------------------------------	----------------------------------

<b>Вязкость смеси компонентов при 20 °С</b>	30 мПа·с
---	----------

<b>Плотность смеси компонентов при 20°С</b>	1,1 кг/литр
---	-------------

<b>Время гелеобразования</b>	10 сек -3 мин
------------------------------	---------------

<b>Удлинение отвержденного материала при разрыве</b>	200 %
--	-------

<b>Температура применения</b>	от 0 °С до +30 °С
-------------------------------	-------------------

### Упаковка

Канистры и бутылки пластиковые.

<b>Количество материала</b>	<b>Объем тары</b>
<b>Стандартная упаковка – 44 кг:</b>	
Компонент А1 – 21,4 кг	20 л
Компонент А2 – 0,44 кг	0,9 л
Компонент А3 – 1,8 кг	2,4 л
Компонент Б1 – 20 кг	20 л
Компонент Б2 (порошок) – 0,36 кг	1 л

### Гарантия изготовителя

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии полной герметичности оригинальной невскрытой заводской упаковки и соблюдении условий хранения.

## Общие сведения

### Хранение

Материал хранить в крытых сухих темных складских помещениях в оригинальной невскрытой заводской упаковке при температуре от +5 °С до + 30 °С. Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

### Стойкость к агрессивным средам

Отвержденный материал имеет длительное время устойчивости к неконцентрированным кислотам и многим типичным для грунтов химическим веществам.

### Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

Не допускается транспортировка при отрицательной температуре.

### Меры безопасности

Материал обладает общетоксическим действием. Работы производить при хорошей вентиляции.

Необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания в дыхательные пути, в глаза и на кожу, согласно типовым нормам. В случае попадания в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

## Руководство по применению

### 1 Подготовка материала к работе

#### Внимание!

**Материал поставляется комплектно. При применении разрешается изменять только количество вводимого компонента Б2.**

#### Приготовление компонента А

Компоненты А2 и А3 выливают в канистру с компонентом А1 и тщательно перемешивают.

При перемешивании акриловых гелей следует использовать только пластиковые и нержавеющие емкости и пластиковые или деревянные мешалки.

<b>Соотношение компонентов Компонента А по массе:</b>	
<b>Компонент А1</b>	21,4 кг
<b>Компонент А2</b>	0,44 кг
<b>Компонент А3</b>	1,8 кг
<b>Соотношение компонентов Компонента А по объему:</b>	
<b>Компонент А1</b>	17,5 л
<b>Компонент А2</b>	0,5 л
<b>Компонент А3</b>	1,8 л

Смесь компонентов А должна быть использована в течение 4 часов.

#### Приготовление компонента Б

Компонент Б получается в результате растворения порошка Компонента Б2 в Компоненте Б1 – (полимер-модификатор).

В 20 л Компонента Б1 растворяют Компонент Б2 (порошок) в количестве, в зависимости от необходимого времени гелеобразования, цели и условия применения, согласно таблице. От количества компонента Б2 зависит скорость отверждения и время использования материала.

Компонент Б2 высыпают в Компонент Б1 – полимер-модификатор при помешивании и тщательно перемешивают до полного растворения.

<b>Количество порошка Компонента Б2, разводимого в 20 л Компонента Б1</b>	<b>Время гелеобразования, при 20 °С</b>
0,036 кг	90 сек
0,09 кг	50 сек
0,18 кг	30 сек
0,36 кг	22 сек
0,72* кг	15 сек

\*720 г - 2 стандартные упаковки компонента Б2.

#### Внимание!

**Не допускается использование более 720 г порошка компонента Б2 на комплект, во избежание ухудшения механических свойств получаемого геля.**

Подготовленный компонент Б должен быть использован в течение 4 часов.

### 2 Применение материала

Материал используется в диапазоне температур от выше 0 °С до + 30 °С

Приготовленные компоненты А и Б нагнетаются при помощи двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1. Насос для закачивания акрилатных гелей должен быть в нержавеющем исполнении.

Через шланги высокого давления компоненты подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером, в которой происходит их смешение. Далее через заранее установленный пакер смесь компонентов инъецируется в строительную конструкцию.

#### Внимание!

**Повторное нагнетание материала можно производить только после отверждения геля в конструкции.**

#### Особенности применения

Материал **КТинжект АГП-106** обладает свойством повышенного удлинения на разрыв, большей стойкостью к высыханию и более высокой адгезией к влажным и сухим поверхностям, что позволяет применять его при гидроизоляции конструкций, эксплуатирующихся в условиях постоянных деформаций, в том числе в деформационных швах.

### 3 Очистка оборудования

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой.

Полимеризованный материал может быть удален с оборудования только механически.

Необходимо сразу после окончания каждого рабочего цикла производить промывку всего оборудования.

Неиспользованный, но смешанный и подготовленный к работе состав, следует утилизировать как строительный мусор, после отверждения смеси компонентов А и Б, в специально отведенном для этого месте.

## Руководство по применению

\* Значения показателей характеристик указаны по результатам испытаний согласно методикам, утвержденным межнациональными и национальными стандартами РФ (ГОСТ и ГОСТ Р) в соответствии с СТО КТ 62035492.008-2024.

Данное техническое описание содержит информацию, основанную на наших теоретических знаниях и опыте практического применения, и не может предусматривать всех возможных ситуаций, возникающих непосредственно на объекте при проведении работ. Рекомендации в техническом описании не подразумевают безусловной юридической ответственности и должны приниматься во внимание с учетом всех дополнительных факторов, а также могут потребовать дополнительной разработки проектной документации и проведения специальных расчетов.

Более подробную информацию о материале и аспектах его применения смотрите в СТО КТ 62035492.008-2024.

Для получения консультации обратитесь в представительство КТТрон вашего региона или отправьте письмо на [ts@kttron.ru](mailto:ts@kttron.ru).



ООО «Научно-производственное  
объединение КТ»  
620026, Екатеринбург, а/я 137  
+7 (343) 253-60-30  
[zavod@kttron.ru](mailto:zavod@kttron.ru)